

ПАМЯТКА

пользователям армированных спиральных шлангов из ПВХ, ПУ.

Шланги «ТОМИФЛЕКС» изготавливаются из комбинации жесткого и мягкого поливинилхлорида (полиуретана) методом коэкструзии. В силу специфики своего изготовления допустимые отклонения внутреннего диаметра шлангов от номинальной величины в соответствии с ТУ РБ 37526910.001-99 составляют:

Допустимые отклонения линейных размеров шлангов (в соответствии с ТУ РБ 37526910.001-99)

Внутренний диаметр, мм	Допустимое отклонение, мм	Внутренний диаметр, мм	Допустимое отклонение, мм
до 3,3	±0,30	50 – 70	±1,20
4 – 10	±0,40	76 – 90	±1,40
11 – 20	±0,60	100 – 140	±1,60
25 – 30	±0,80	150 – 180	±2,00
32 – 45	±1,00	200	±2,50

Допустимое отклонение длины шланга от указанной на упаковке составляет ±1%.

Шланги «ТОМИФЛЕКС» следует применять для транспортировки только тех сред, которые указаны в паспорте качества для конкретного типа шланга.

Шланги «ТОМИФЛЕКС» требуют особых условий хранения. Шланги складываются в стопки не более пяти бухт одна на одну. При этом не менее одного раза в неделю бухты шлангов следует перекладывать (верхнюю бухту – вниз, следующую сверху бухту – на нее и т.д.). Это позволяет избежать напряжений в спирали, особенно в теплое время года, и последующего ее разрушения.

При пониженных температурах шланги «ТОМИФЛЕКС» становятся очень хрупкими, поэтому обращаться со шлангами нужно очень осторожно, не подвергать шланги деформации и ударам. Перед монтажом или размоткой в таких случаях шланг должен быть выдержан при температуре +15–20 °С в течение не менее 24 часов.

Шланги «ТОМИФЛЕКС» должны храниться в сухом помещении в упаковке производителя при температуре от –30 °С до +40 °С, на расстоянии не менее 1 м от теплоизлучающих приборов. Также шланги не должны подвергаться воздействию прямых солнечных лучей, а также храниться в условиях, исключающих их загрязнение. При складировании учитывать, что под воздействием сильных нагрузок возможна деформация продукции.

Для обеспечения удобства монтажа и облегчения надевания шлангов на патрубки необходимо концы шлангов длиной 50–60мм опустить в горячую воду (60–70 °С) на 1–2 мин.